



**CAVIBLASTER™**

Model - 1620

Spécifications

Spécifications Générales	
Hauteur	76 cm
Largeur	81 cm
Longueur	119 cm
Poids	272 kg
Collecteur Fuel / Huile	Oui
Dispositif de Lev. (grue/chariot)	Oui

Système Pompe Foulante	
Marque Pompe Foulante*	Udor NX 75/150
Matériel / Type	Laiton / Pompe à piston
Débit	61 L p. Minute
Pression	138 Bars
Section tuyau / Longueur max.	3/4" / 180m

Système Station de Pompage	
Station de Pompage	12V Pompe sous-marin
Matériel	Laiton / Arbre Acier affiné
Débit	140 L p. Minute

Propulsion	
Moteur Marque	Kohler KD625-2
Genre de Moteur	2-Cylindres - 4-Temps Gazoil
System de Refroidissement	Refroidissement par Air
Système de Combustion	Injection directe
Puissance méc. max CK/KW	29 / 22
Sollicitations continuelle CH/KW	26 / 19
Embrayage	Force Centrifuge
Demarreur	Electrique
Arrêt d'alarme	Oui

\*Include options pompes CAT Pompe 1531AAF ou General Pompe KE28A

Pour plus des renseignements complémentaires, veuillez voir sur [WWW.GEACO.EU](http://WWW.GEACO.EU)